



Capacidad de corte



Capacidad de ranurado



Eléctricos



Dimensiones y peso



Alimentación de gas



kW del generador



Powermax85 SYNC
Especificaciones



Capacidad de corte



Capacidad de ranurado



Eléctricos



Dimensiones y peso



Alimentación de gas



kW del generador



Haga clic en cada ícono para revisar las

Capacidad de corte

Capacidad de corte recomendada	500 mm/min (20 pulg./min)	19 mm (3/4 pulg.)
	250 mm/min. (10 pulg./min)	25 mm (1 pulg.)
Capacidad de corte de separación	125 mm/min (5 pulg./min)	32 mm (1-1/4 pulg.)
Capacidad máxima de perforación*	16 mm (5/8 pulg.)	
Ciclo de trabajo a salida máxima	40-50%	
Ciclo de trabajo del 100%	46 A	

* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura automático

Haga clic en cada ícono para revisar las

**Capacidad de ranurado
(en acero al carbono)**

Control máximo

Tasa de remoción máxima	2,3 kg/h
Perfil típico de la ranura	1,7 mm P x 6,3 mm A

Remoción máxima

Tasa de remoción máxima	4,0 kg/h (8.8 lb/h)
Perfil típico de la ranura	2,9 mm P x 6,4 mm A

- Capacidad de corte
- Capacidad de ranurado**
- Eléctricos
- Dimensiones y peso
- Alimentación de gas
- kW del generador



Capacidad de corte



Capacidad de ranurado



Eléctricos



Dimensiones y peso



Alimentación de gas



kW del generador



Eléctricos

Voltajes de entrada

200-480 V CSA, 1-F, 50/60 Hz
 200-600 V CSA, 3-F, 50/60 Hz
 380 V CCC-400 V CE, 3-F, 50/60 Hz

Salida de kilovatios

9 kW

Corriente de salida

20-65 A

Ciclo de trabajo a 40 °C

CSA

50% a 65 A, 230-600 V, 1/3-F
 40% a 65 A, 200-208 V, 1/3-F
 100% a 46 A, 230-600 V, 1/3-F

CE/CCC

50% a 65 A, 380 V/400 V, 3-F
 100% a 46 A, 380 V/400 V, 3-F

Haga clic en cada ícono para revisar las

Dimensiones

Dimensiones con manijas

483 mm P
233 mm A
430 mm A

Peso con antorcha de 7,6 m

CSA

29 kg

CCC - CE

26 kg



Powermax65 SYNC
Especificaciones



Capacidad de corte



Capacidad de ranurado



Eléctricos



Dimensiones y peso



Alimentación de gas



kW del generador



Capacidad de corte

Capacidad de ranurado

Eléctricos

Dimensiones y peso

Alimentación de gas

kW del generador

Haga clic en cada ícono para revisar las

Alimentación de gas

Alimentación de gas

Nitrógeno o aire sin aceite, limpio y seco.

F5 para acero inoxidable mecanizado.

Recomendado Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados

Corte	210 ls/min a 5,9 bar
Ranurado	210 ls/min a 4,8 bar

Powermax65 SYNC
Especificaciones

-  Capacidad de corte
-  Capacidad de ranurado
-  Eléctricos
-  Dimensiones y peso
-  Alimentación de gas
-  kW del generador



Haga clic en cada ícono para revisar las

kW del generador

Requisito al motor 15 kW plena capacidad,
salida 65 A



Powermax65 SYNC
Especificaciones